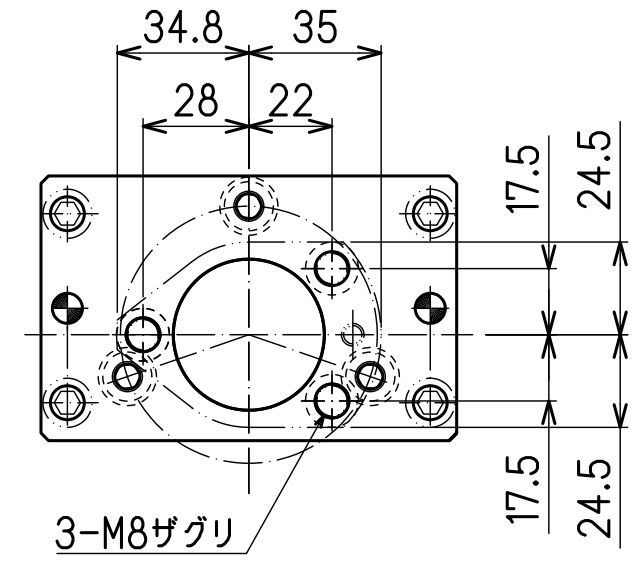
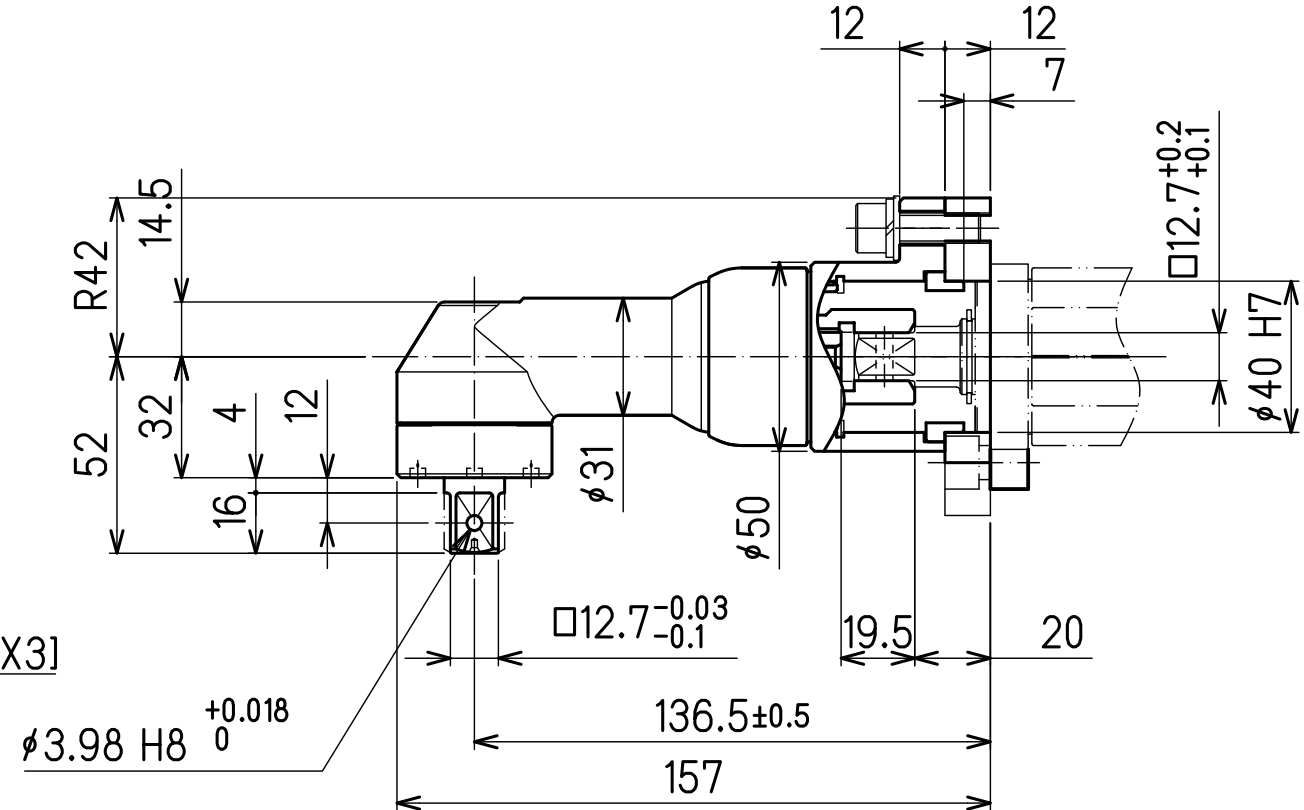
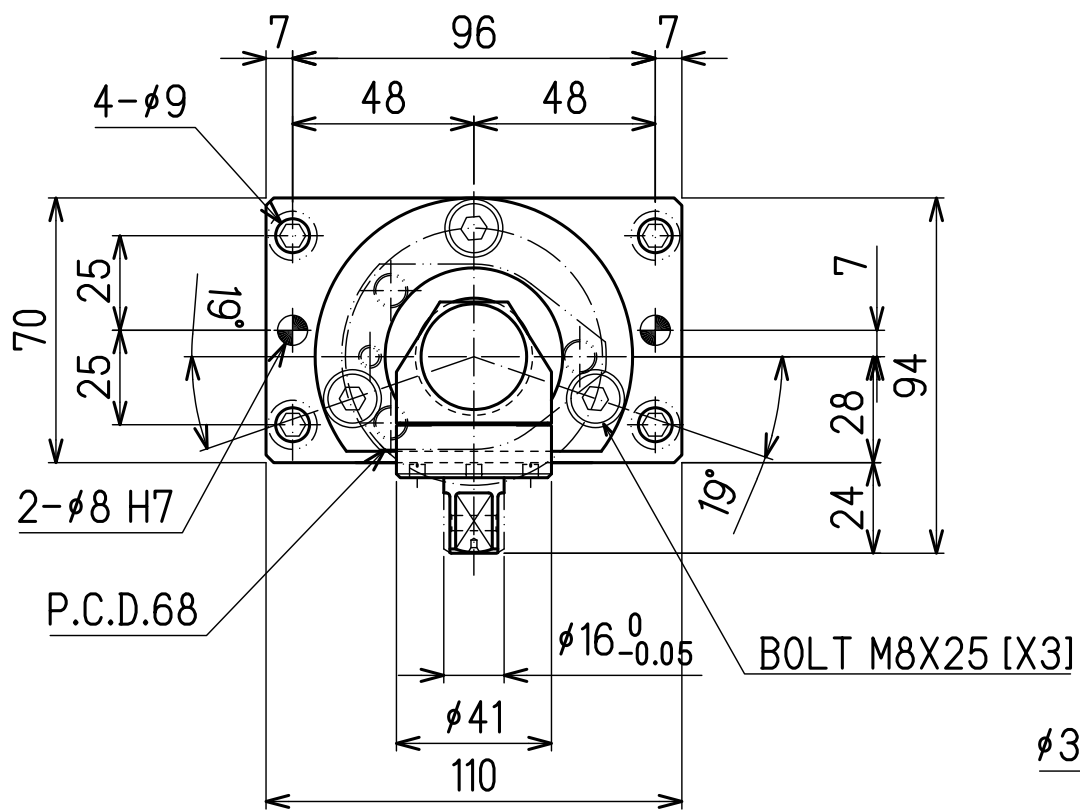
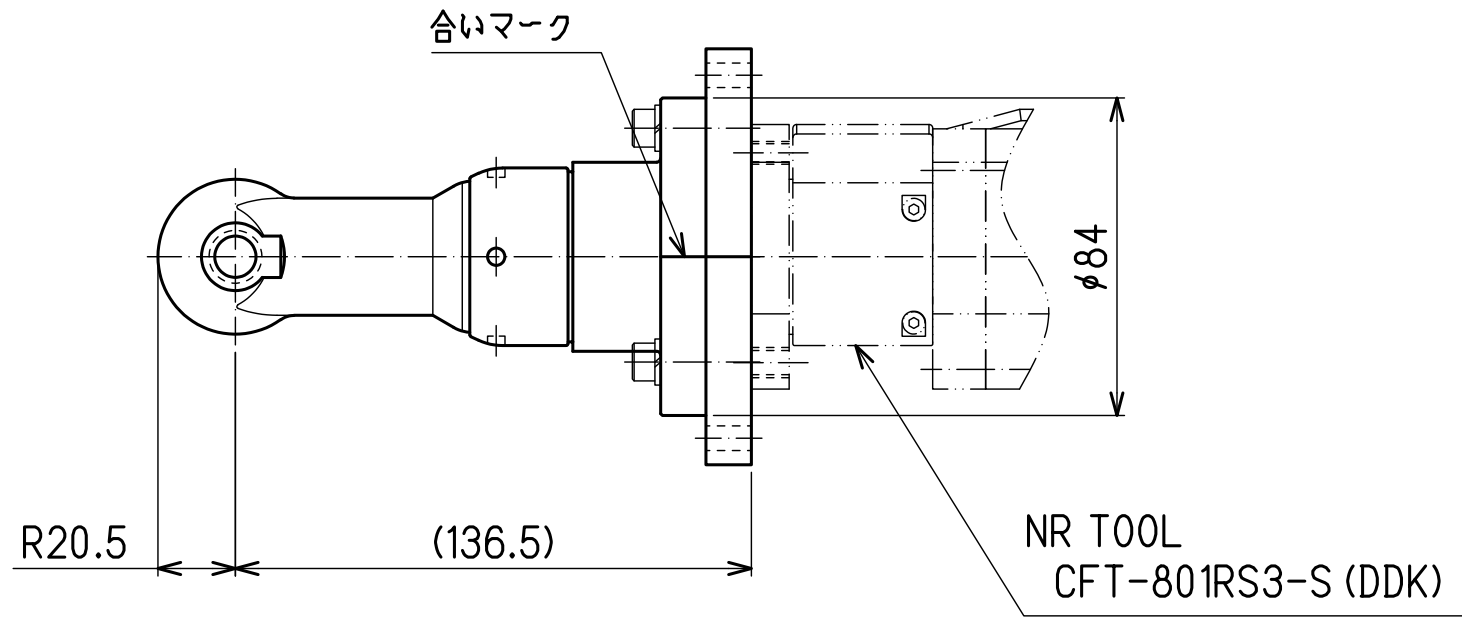


RA080-120-CFT		
最大使用トルク Max. Torque	N·m	80.0
入力トルク Input Torque	N·m	51.7 以下 or less
重量 Weight	kgf	2.1
アングルヘッドギヤ比 Angle Head Gear Ratio		1.545/1 (17:11)
伝達効率 Gear Efficiency		90%
※使用トルクが80Nmを超えた場合、破損の可能性有ります。 The Angle Head may be damaged if the Torque is higher than 80Nm. ※システムパラメータ 外部ギヤ比1.545を設定してください。 Set the Spindle Adapter Gear Ratio (1.545). ※締付パラメータ フルスケールトルクを調節してください。 Adjust the Calibration Torque.		



JOB NO. 工事記号		AMT. 所要数 (個)	DATE.
JOB NO. 工事記号		AMT. 所要数 (個)	DATE.
JOB NO. 工事記号		AMT. 所要数 (個)	DATE.
SUB TITLE. 部分組立図名		1	219,04,08
TITLE. 図名		RA080-120-CFT	
配布先	3RD ANGLE PROJECT 第3巻	DRAWING NO. 図番	
資材	<input type="radio"/> SCALE 1/2 (A3)	DS-N059	
製造	DES. BY	CHK. BY	APPR. D. BY
	-	-	-