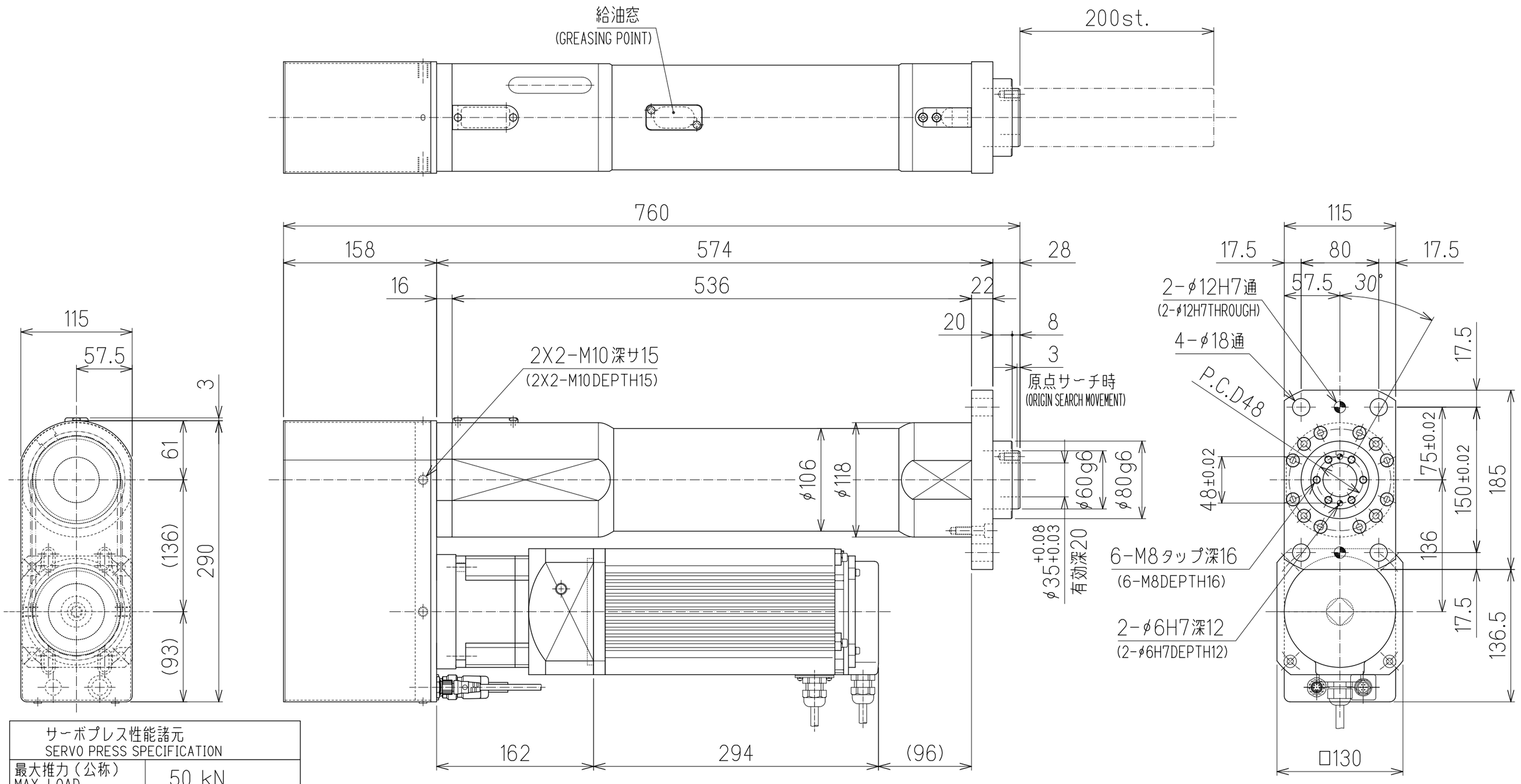

サーボプレス性能諸元 SERVO PRESS SPECIFICATION	
最大推力（公称） MAX. LOAD	50 kN
連続定格推力 LOAD OF CONTINUOUS RATINGS	21.5 kN
最高送り速度 MAX. SPEED	200 mm/sec
ストローク STROKE	200 mm
ツール重量 WEIGHT	74 kgf
繰返し荷重精度 LOAD ACCURACY ※1	3σ/X ≦ 1.5%
繰返し位置精度 DISTANCE ACCURACY ※1	±0.01mm以下
ラム軸最大変位角 MAXIMUM ROTATING PLAY OF RAM ※2	0.134 deg
センサー出力 SENSOR OUTPUT	NPN

※1）荷重一定の場合のデータ　DATA UNDER A CONSTANT LOAD
※2）公差スキマが最大の場合の数値 MAXIMUM GAP OF TOLERANCE

JOB NO. 工事記号	AMT. 所要数（個）	DATE.
JOB NO. 工事記号	AMT. 所要数（個）	DATE.
JOB NO. 工事記号	AMT. 所要数（個） 1	DATE. 2017,08,14

NAME. 名称: SLIM LINE SERVO PRESS
SUB TITLE. 部分組立図名: OUTLINE

配布先	3RD ANGLE PROJECT 第3角法	TITLE. 図名
資材 ○	SCALE 1/4 (A3)	DPS-501R5-20FB
製造 ○	DES. BY / CHK. BY / APPR'D. BY	DRAWING NO. 図番 DS-P023 1/1